

EC1204 Pv1.2 Bv1.0

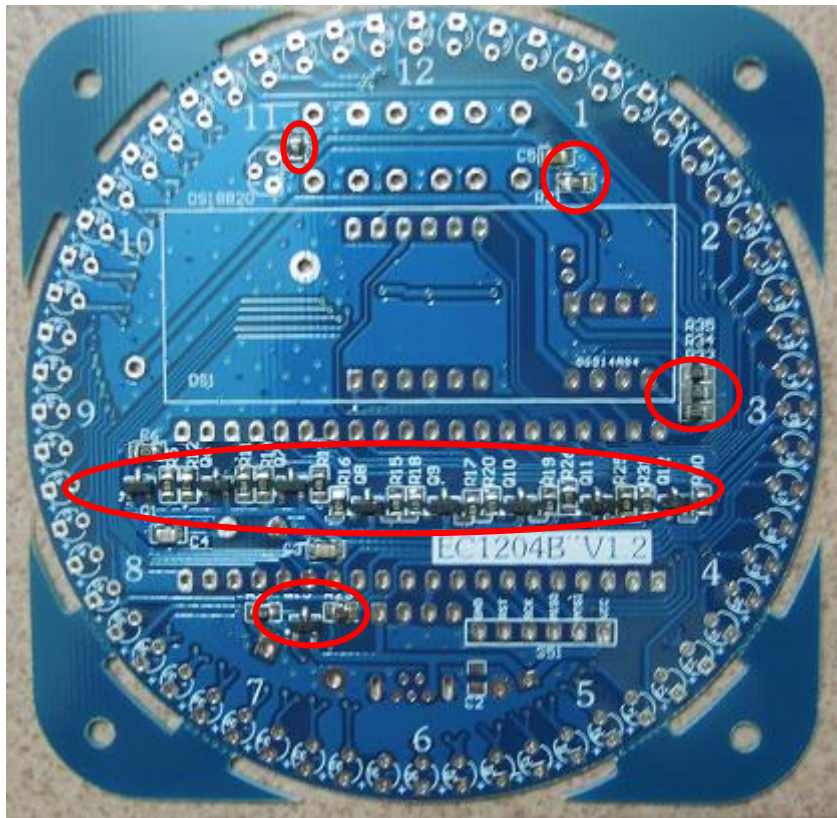
电子焊接组装教程

注：我们的教程焊接顺序为正常的先低后高的焊接方式(即先焊贴片后焊直插件)。在焊接贴片元器件时，要小心旁边直插器件的焊盘，千万不要把焊盘给堵住了。

在焊接之前，请认真看一遍我们的教程，注意红体字的内部，会让您的产品DIY 更加地顺利!!

注意：第 5 步和第 7 步不能反过来，否则无法组装焊接。

第 1 步：完成贴片器件的焊接；如下两图(注：以下均为参考图)



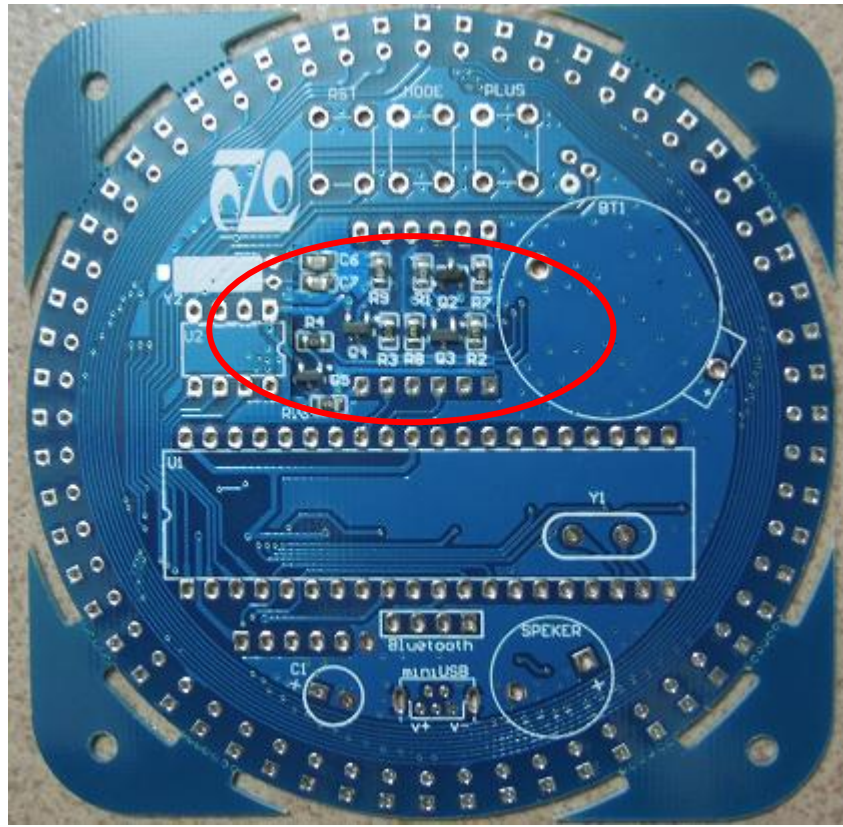
其中：（三极管：Q1、Q6、Q7、Q8、Q9、Q10、Q11、Q12、Q13）

（10K 电阻：R6、R12、R14、R16、R18、R20、R26、R29、R31、R32、
R33、R34、R35）

（47 欧电阻：R5、R11、R13、R15、R17、R19、R25、R27、R30）

（20pF 电容：C3、C4）

（104 电容：C2、C5）



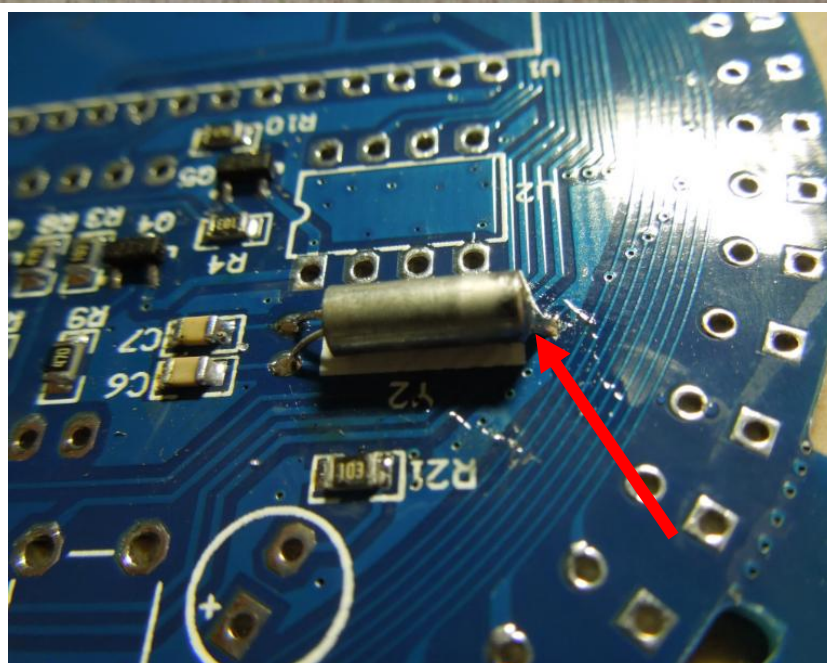
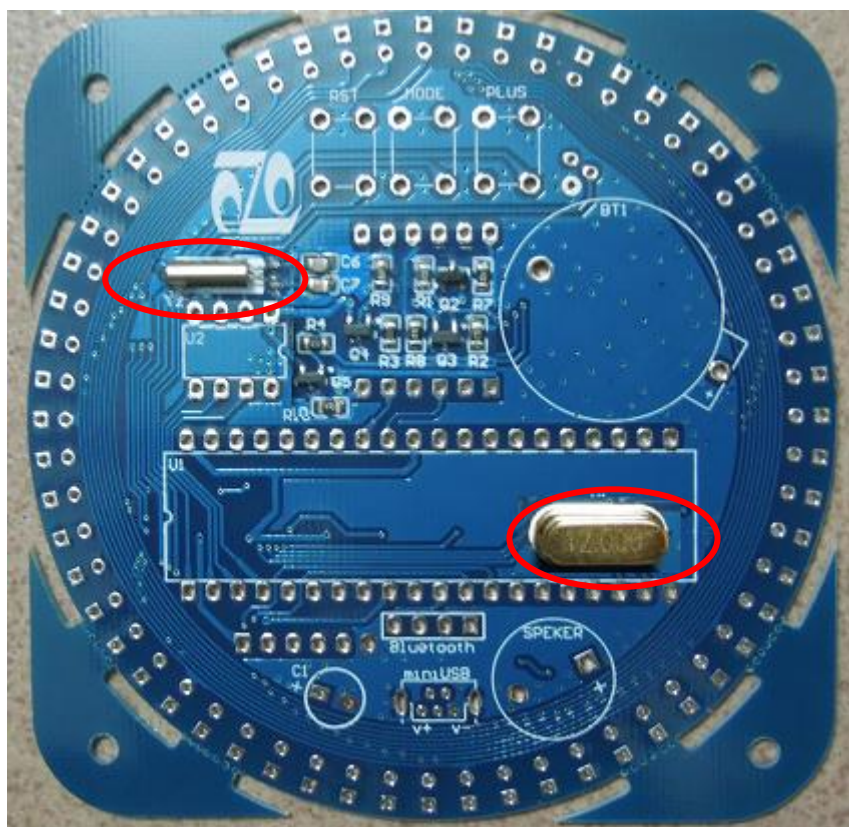
其中：（三极管：Q2、Q3、Q4、Q5）

（10K 电阻：R1、R2、R3、R4、R21）

（47 欧电阻：R7、R8、R9、R10）

（20pF 电容：C6、C7）

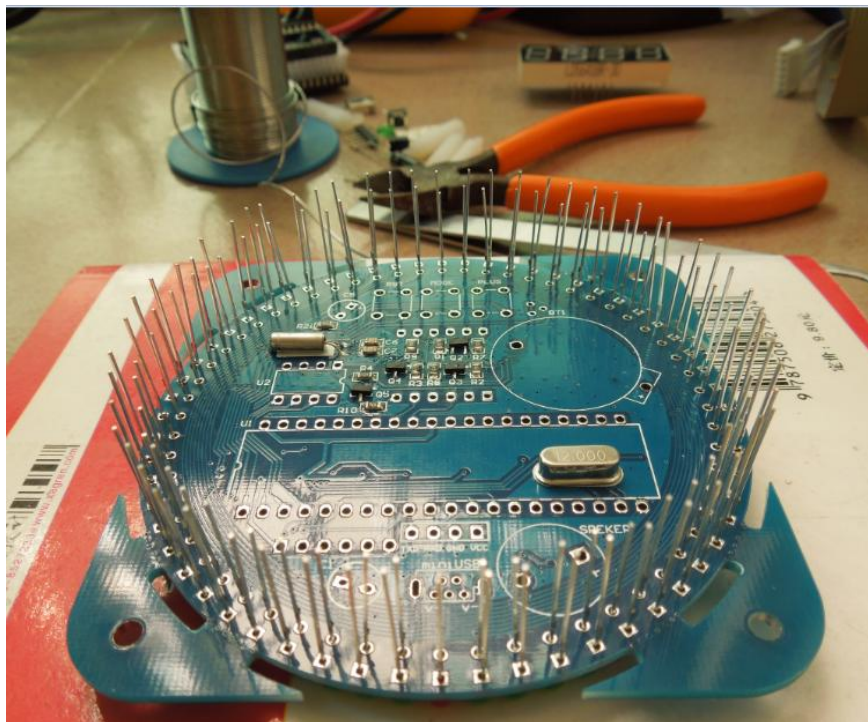
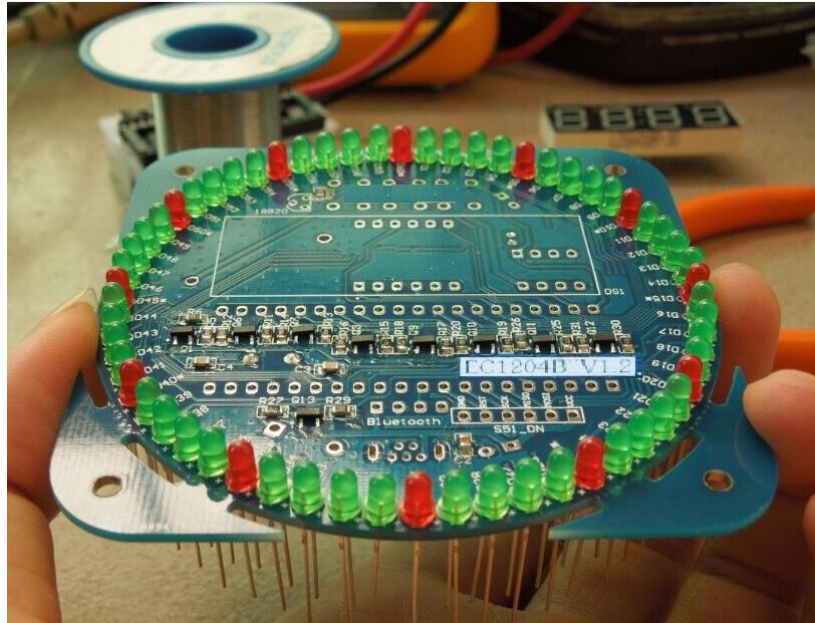
第2步： 焊接 12MHz 晶振和 32.768KHz 晶振，剪平多余的引脚；如下两图：

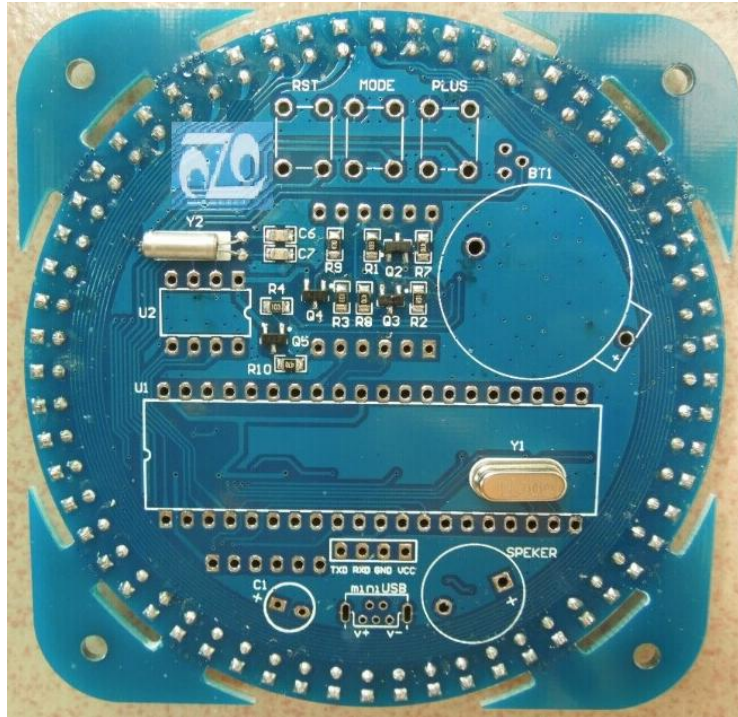


建议 32.768KHz 晶振如上图进行焊接，这样可以固定住晶振。

第3步： 装灯焊灯，注意+极和红灯位置的安装，D5*、D10*、D15*、

D20*、D25*、D30*、D35*、D40*、D45*、D50*、D55*、D60*为红灯的位置。装配完后用书等的平整东西压住全部的灯，然后倒放过来，一个引脚一个引脚的焊接，焊完 60 个 LED 灯后将其引脚全部剪断；如下三图：



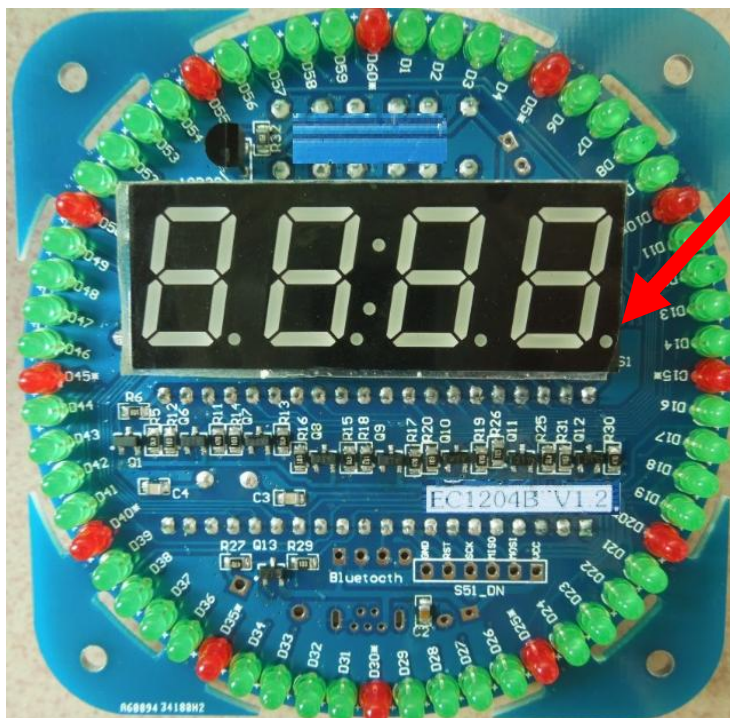


第 4 步：焊接传感器 DS18B20，剪平多余引脚。

第 5 步：依次焊接 RST、MODE、PLUS 处的按键；U2 处的 8 脚 IC 座；U1 处的 40 脚 IC 座；BT1 处的电池座。

第 6 步：剪平 8 脚 IC 座和电池座多余的引脚，注意：此步骤必须操作, 否则后面的数码管将无法组装。

第 7 步：焊接 DS1 处的数码管，剪平多余引脚，**注意数码管放置的方向**，放反了数码管将无法显示。如下图

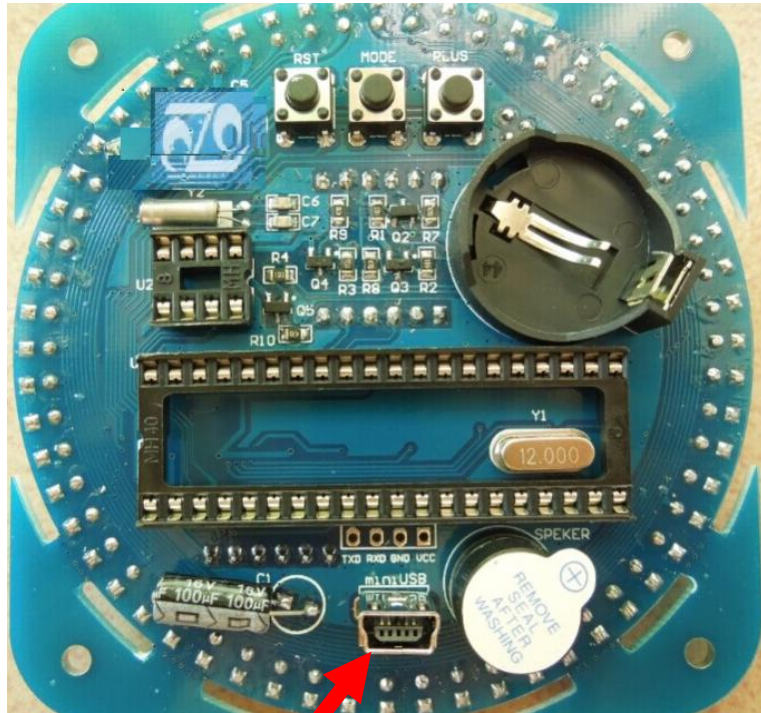


注意：数码管的四个小点要朝 EC1204B V1.1 字样的一边，如图中箭头指示

第 8 步：焊接 6 针排针,注：6 针排针旁的四针焊盘为预留，不用焊接。

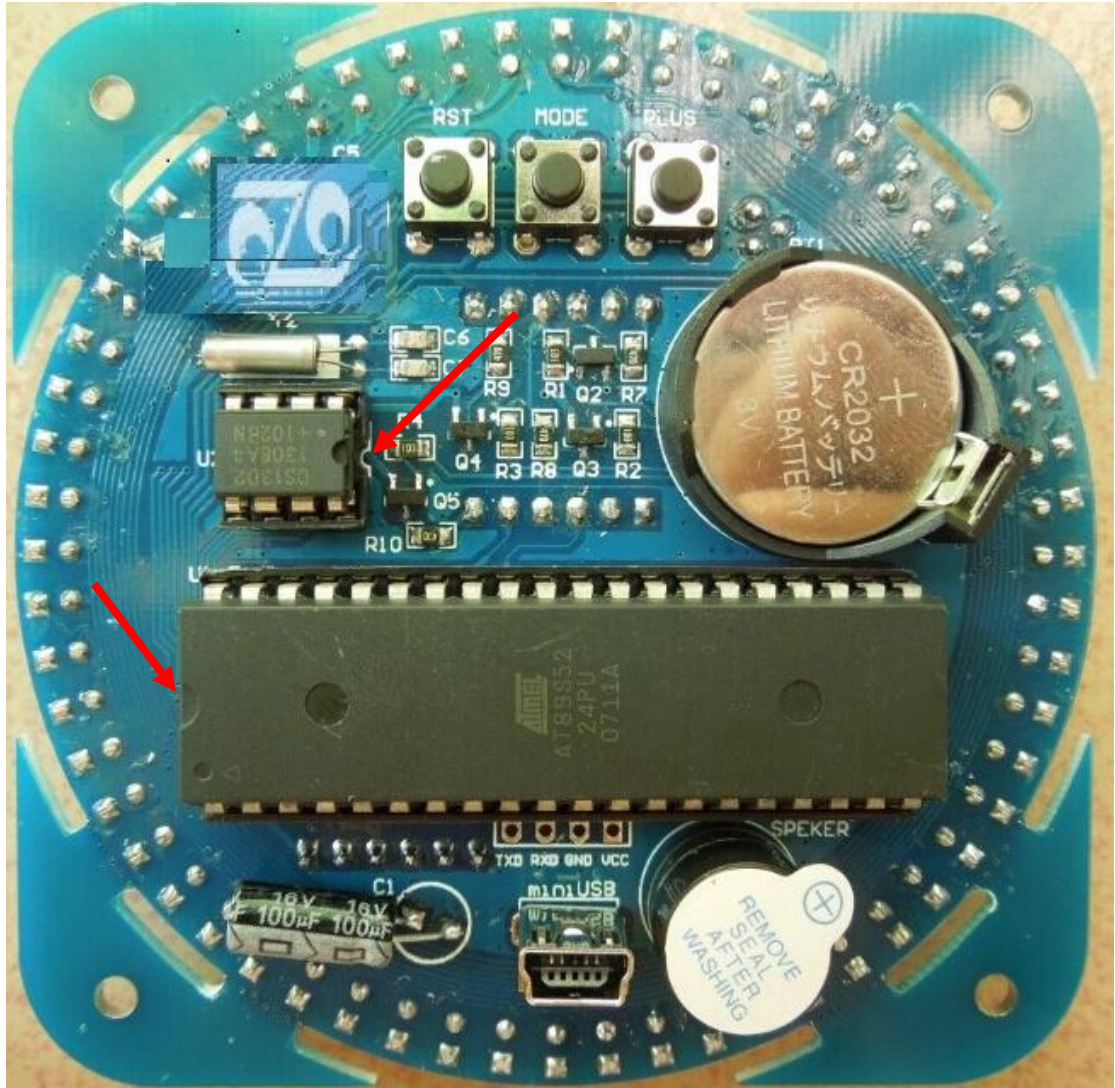
第 9 步：依次 C1 处的 100uF 电容、SPEKER 处的蜂鸣器、miniUSB 处的 USB 电源接口，剪平多余引脚。

注意：miniUSB 的 USB 接头是有方向的，必须按照下图所示进行组装，否则将会接反系统的电源正负极，导致烧坏芯片；如下图：



注意 miniUSB 方向的焊接

第 10 步：安装 AT89S52 单片机、DS1302 时钟芯片、电池，注意芯片缺口方向。如下图箭头示：



打完收工了!!!!!!!

以上为小编亲自动手焊接测试的步骤！我们的产品即锻炼了您的焊接功底，又能将您带入单片机软件编程的学习当中！！

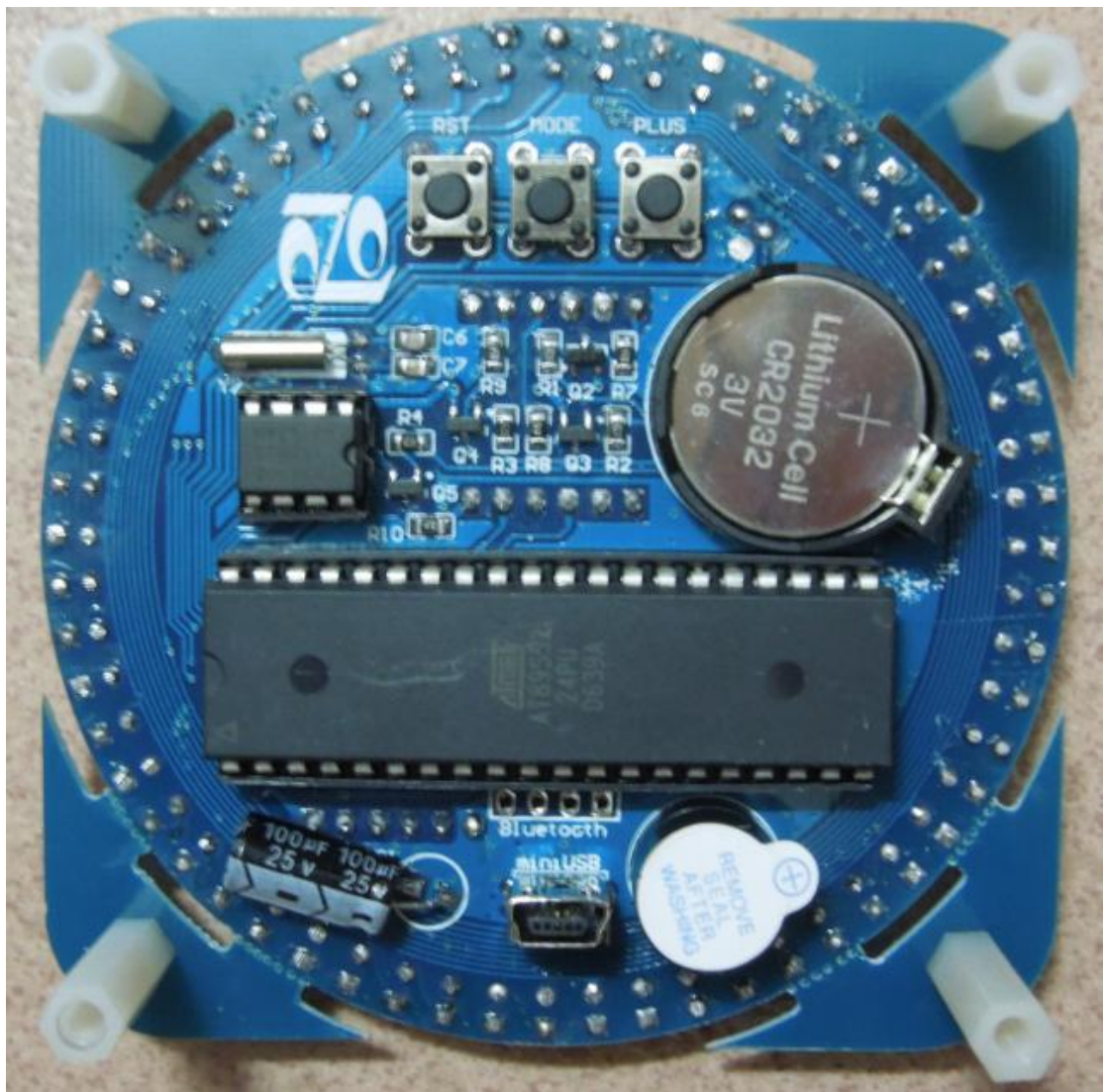
大家还在等什么呢！赶紧行动起来吧！！

Oh! DIY style !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

附：焊接装配完工后整板效果图



正面图



背面图